(19) []本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平4-321978

(43)公開日 平成4年(1992)11月11日

(51) Int.Cl. ⁵ G 1 1 B 20/1 G 0 6 F 3/0	6 303 G 305 C	庁内整理番号 9074-5D 7165-5B 7165-5B 7832-5B 7832-5B	F I 技術表示箇所 審査請求 未請求 請求項の数2(全 6 頁)
(21)出願番号	特願平3-118108 平成3年(1991)4月	322日	(71)出願人 000004237 日本電気株式会社 東京都港区芝五丁目7番1号 (72)発明者 森 善昭 東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株 式会社内 (74)代理人 弁理士 管野 中

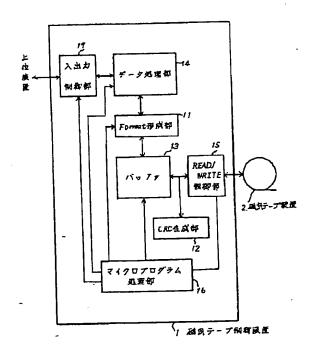
(54) 【発明の名称】 磁気テーブ制御装置

(57)【要約】

【目的】 大容量のパッファを使用して制御される磁気 テープ制御装置のパッファメモリの故障などデータ破壊 につながる障害の検出を容易にする。

【構成】 上位装置から送られたデータは、フォーマット形成部11で制御情報、パディングなどが付加され、さらにこれらのデータに対するCRCを付加してパッファ13に格納する。ここで使用されるCRCは、生成されたCRC自身を入力することによってリセットされるという性質を持つ。磁気テーブへの書込み時に、パッファ13内のデータを使用してCRC生成部でプロック全体のCRCを生成し、これがリセットされることでパッファ13内のデータの正当性を確認する。フォーマット形成部11は、磁気テーブ制御装置1内部で生成したデータに対してもパディング、CRCの付加を行うことが可能である。

[効果] オートブロッキング時のように複数回の入力を1つにまとめる場合のデータの正当性の確認が容易に行えるようになる。



7

【特許請求の範囲】

【請求項1】 大容量のパッファを有し、上位装置から の書き込み命令で送られるデータブロックにブロックの 長さを特定パイト数の整数倍に合わせるためのパディン グバイト、プロック全体のCRCなどの制御情報を付加 して1つの物理データブロックとして磁気テープに書き 込む磁気テープ制御装置であって、バッファの上位装置 側に備えられ、パディングパイト、プロック全体のCR Cなどの制御情報を付加するブロックのフォーマット形 成部と、プロックのフォーマットを形成してからデータ 10 をパッファー格納し、磁気テープへの書き出しの際にバ ッファ内データのCRCを生成する手段とを有すること を特徴とする磁気テープ制御装置。

【請求項2】 大容量のバッファを有し、上位装置から の書き込み命令で送られるデータにパディングパイト、 CRCなどの制御情報を付加して1つの論理データプロ ックを形成し、これを連結して1つの物理プロックとし て構成し磁気テープに書き込むオートプロッキング機能 を有する磁気テープ制御装置であって、パッファ内の任 報などの任意のデータ及び、このデータのCRCを生 成、付加し、バッファに書き込む手段を有することを特 徴とする請求項1に記載の磁気テーブ制御装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、磁気テープ装置に関 し、特に大容量のパッファを使用して制御される磁気テ ープ制御装置におけるパッファメモリの故障時などにお ける障害検出の機構に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の磁気テープ制御装置は、 上位装置から送られたデータをバッファに格納する時点 では制御情報の付加を行わず、バッファから磁気テープ へ書き出すときにCRCを生成し、付加して磁気テープ へ書き込むようになっている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上述した従来の磁気テ ーブ制御装置では、磁気テープへ書き出す際にCRCを 生成、付加することになるので、パッファの故障によっ てパッファから磁気テープへ送られるデータが壊された 40 場合には、壊されたデータに関するCRCが生成、付加 される。したがって、磁気テープへ書き込んだ後の読み 出しチェック (Read After Write C heck) では、壊されたデータに関するCRCと比較 されるため、当然障害は検出されない。

【0004】大容量のパッファを使用して後書き制御を 行うこの種の磁気テープ制御装置では、パッファにデー 夕が蓄えられている時間が比較的長く、バッファメモリ の故障などによるデータ破壊に対しては、なんらかの検 出手段が必要である。

【0005】ただし、CRCをバッファの上位装置倒で 生成した場合、磁気テープへ書き込んだ後のリードアフ ターライトチェックでは、障害を検出することはできる が、この場合、パッファの障害なのか、磁気テープヘデ

ータを書き込むためのD/A変換等を行うRead/W rite回路の故障によるものなのか、あるいは磁気テ ープ媒体自身の不良によるものであるのかの切り分けが できない。

【0006】また、データ圧縮処理、コード変換処理を 加えたり、1BGの数を減らして記憶容量を増大させる ために上位装置からの書き込み命令で受け取ったデータ を1つの論理プロックとしてこれを連結し、複数の論理 プロックを1つの物理プロックとして磁気テープに書き 込むオートブロッキング処理を行うことがある。

【0007】このような場合には、一般にデータ圧縮な どの処理を施されていることを識別可能なように、また 論理プロックへの分割等のためにヘッダなど付加データ を付けるが、上位装置から送られたデータ以外に磁気テ ープ制御装置内で生成したデータを付加することになる 意の位置に、磁気テーブ制御装置内部で生成した制御情 20 ため、複数回に分かれたパッファへの入力に対して、連 結されて1つにまとめられた出力との管理を行わなけれ ばならず、パッファの故障などによるデータ破壊に対す る検出手段は複雑になる。

> 【0008】一方、オートブロッキング処理を行う場 合、連結された物理プロックを読み出して論理プロック に分割する際に各論理プロックのデータを保証するため に、各論理プロック及び、これに付加された制御情報な どにそれぞれCRCを付加したフォーマットを扱うもの がある。

【0009】このようにデータの保全性を高めるため 30 に、1つの物理プロックの中の複数の論理プロックそれ ぞれにCRCを付加しても、磁気テープに書き込む際に パッファメモリの障害により破壊されたデータに基づい て生成されたCRCであれば、これらの障害は、データ の読み出しの際にも検出されず、より大きな障害となり 得る。

【0010】本発明は、前記のようなパッファメモリの 障害等によるデータの破壊が発生した場合に、これを書 き込みの時点で検出するようにした磁気テープ制御装置 を提出することを目的としている。

[0011]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するた め、本発明に係る磁気テープ制御装置においては、大容 量のパッファを有し、上位装置からの書き込み命令で送 られるデータブロックにプロックの長さを特定パイト数 の整数倍に合わせるためのパディングバイト、プロック 全体のCRCなどの制御情報を付加して1つの物理デー タブロックとして磁気テープに書き込む磁気テープ制御 装置であって、パッファの上位装置側に備えられ、パデ 50 ィングバイト、プロック全体のCRCなどの制御情報を

3

付加するプロックのフォーマット形成部と、プロックのフォーマットを形成してからデータをバッファー格納し、磁気テーブへの書き出しの際にパッファ内データのCRCを生成する手段とを有するものである。

【0012】また、大容量のバッファを有し、上位装置からの書き込み命令で送られるデータにパディングバイト、CRCなどの制御情報を付加して1つの論理データブロックを形成し、これを連結して1つの物理プロックとして構成し磁気テープに書き込むオートプロッキング機能を有する磁気テープ制御装置であって、バッファ内の任意の位置に、磁気テープ制御装置内部で生成した制御情報などの任意のデータ及び、このデータのCRCを生成、付加し、バッファに書き込む手段を有するものである。

[0013]

【作用】図1に示すように、上位装置から送られたデータは、フォーマット形成部11で制御情報、パディングなどが付加され、さらにこれらのデータに対するCRCを付加してパッファ13に格納する。ここで使用されるCRCは、生成されたCRC自身を入力することによってリセットされるという性質を持つ。磁気テープへの審込み時に、パッファ13内のデータを使用してCRC生成部でプロック全体のCRCを生成し、これがリセットされることでパッファ13内データの正当性を確認する。フォーマット形成部11は、磁気テープ制御装置1内部で生成したデータに対してもパディング、CRCの付加を行うことが可能である。

[0014]

【実施例】次に本発明について図面を参照して説明す る。

【0015】図1は、本発明の磁気テープ制御装置の一 実施例を示すプロック図である。

【0016】図において、13は上位装置からの書き込みデータ及び磁気テープからの読みだしデータを格納するパッファ、17は上位装置との間のデータ転送などを制御する入出力制御部、15は磁気テープ装置2との間のデータ転送制御、エラー訂正、D/A変換などを行うREAD/WRITE制御部である。

【0017】また、14は上位装置から受け取ったデータに対してコード変換、データ圧縮などの処理を行うデ 40 ータ処理部であり、上位装置から送られたデータにデータ圧縮などの処理を行わずに磁気テープに書き込む場合は何等の処理も行わない。

【0018】また、11はフォーマット形成部であり、 データ処理部14からパッファ13に送られるデータに 対して特定のパイト数の整数倍になるようにパディング パイトを付加したり、パッファ13に格納するデータの CRCを生成して付加するなどの処理を行う。また、こ の磁気テーブ制御装置1では、パッファ13にマイクロ プログラム処理部16の指示により任意のデータをパッ ファ13に書き込むことが可能であり、その際にも使用され、指定されたデータをパッファ13に書き込み、さらに特定のパイト数の整数倍になるようにパディングパイトを付加し、このデータのCRCを生成して付加するなどの処理もフォーマット形成部11が行う。

【0019】また、12はCRC生成部であり、パッファ13からREAD/WRITE制御部15へ送られる物理プロックの形に形成されたデータのCRCを生成する部分である。

【0020】なお、フォーマット形成部11及びCRC 生成部12で生成されるCRCは、図4に示すシフトレ ジスタによって生成される2パイト幅(16ビット)の CRCである。この回路で生成されるCRCは、生成さ れたCRC自身を入力することによってリセットされる (初期値と同じ値になる)という性質を持つ。

【0021】また、16は入出力制御部17, READ /WRITE制御部15, データ処理部14などの動作制御, パッファ16のアドレス設定などを行うマイクロプログラム処理部である。

7 【0022】図2、図3は、本実施例の磁気テープ制御 装置で扱われる物理プロックの形式を示す図である。

【0023】以下に図1~図3を参照してデータの流れ、バッファ内でのエラーの検出法について説明する。

【0024】図2はデータ圧縮などの処理を施さず、オ ートプロッキングも行わず上位装置から送られたデータ を1つのプロックとして磁気テープに書込む場合のプロ ック20の形式であり、上位装置から送られたデータ2 01にBOTを起点としたシーケンシャルなプロック番 号203を4バイト、プロック全体の長さを14の整数 倍にするための0~13パイトのパディングパイト20 4、データ201の先頭からパディングパイト203ま でのデータから生成された2パイトのCRC205から 構成される。このプロック形式で扱われる場合、上位装 置から送られたデータ201は入出力制御部17,デー 夕処理部14,フォーマット形成部11を経由してデー タに対して何等の変換処理もされずにパッファ13に格 納され、マイクロプログラム処理部16から与えられた プロック番号を用いてフォーマット形成部11がプロッ ク番号203からCRC205までを生成,付加してプ ロック20の形式を整え、パッファ13に格納する。磁 気テープへの書き込みの際は、バッファ13内のすでに プロックの形式に整えられたデータをREAD/WR I TE制御部15を経由して磁気テープへ書き込む。RE AD/WRITE制御部15では制御データの付加など は一切行われない。

[0025] パッファ13内のデータをREAD/WR ITE制御部15へ送る際にこのデータを使用して、C RC生成部12でブロックの形式に整えられた全てのデータに対するCRCを生成する。ここで生成されるCR Cは、ブロックの形に整えられた全てのデータに対する

30

CRCであるため、パッファ13に格納されている間に データの内容が変わらなければ、データ201の先頭か らパディングパイト204の最終パイトまでCRC20 5と同じ値が生成され、さらにCRC205を含めて生 成するので、結果的にリセットされることになる。した がって、1プロック分転送する毎にCRC生成部12で 生成されるCRCがリセットされているかをチェックす ることによってバッファ13内でデータが破壊されてい ないことが確認される。

【0026】図3(a)は、オートブロッキングを行 10 い、上位装置から複数個の書き込み命令で送られたデー 夕を1つの物理プロックとして磁気テープに書込む場合 のプロック30の形式であり、複数の論理プロック30 1と、その物理プロック30中に含まれる論理プロック 301の数などを判断するための6パイトの論理プロッ ク数302,物理プロック30中の最初の論理プロック に与えられたプロック番号303を4バイト、物理プロ ック全体の長さを14の整数倍にするための0~13パ イトのパディングパイト304, 先頭の論理プロック3 01の先頭からパディングパイト304までのデータか 20 ら生成された2パイトのCRC305から構成される。

【0027】各論理プロック301は図3(b)に示す ように30パイトのヘッダ部3011, ヘッダ部301 1の30パイトに対するCRC3012, データ部30 13、論理プロック301全体の長さを32パイトの整 数倍にするためのパディング、チェック用のデータなど を含むトレーラ部3014、データ部3013の先頭デ ータからトレーラ部3014の最終データに対するCR C3015から構成されている。

【0028】ここで、データ部3013に含まれるデー 30 夕は、上位装置から転送されたデータに対してデータ圧 縮などの処理を施したものであっても、データに何等の 処理を施していないものであっても構わない。 データ圧 縮処理の有無などは、ヘッダ部3011内の制御情報で 識別可能なようになっている。

【0029】このプロック形式で扱われる場合、上位装 置から送られたデータ部3013に入れられるべきデー 夕は、入出力制御部17, データ処理部14, フォーマ ット形成部11を経由してパッファ13にヘッダ部30 11, CRC3012のための32パイト分のスペース 40 を空けて格納され、フォーマット形成部11が論理プロ ックの長さが32パイトの整数倍になるように適当な数 のパディングパイトなどを付加し、データ部3013の 先頭データからトレーラ部3014のデータからCRC 3015までを生成、付加してパッファ13に格納す る。

【0030】その後、マイクロプログラム処理部16 は、ヘッダ部3011に書き込むべきデータをフォーマ ット形成部11に与え、フォーマット形成部11は、こ

合計が32パイトになるように適当な数のパディングパ イトなどを付加してヘッダ部3011を作成し、ヘッダ 部3011の30パイトに対するCRC3012を生 成、付加してパッファ13に格納する。

【0031】上記2段階のパッファ13へのデータの格 納で論理ブロック301の形式を整える。あらかじめ定 められた論理プロック301の連結中止条件を満足する までパッファ13の連続した位置で上記論理プロックの 形成を行うことによって論理ブロックの連結を行う。

【0032】連結を中止する場合には、マイクロプログ ラム処理部16は、連結した論理ブロック数, ブロック 番号、物理プロック全体の長さを14の整数倍にするた めのパディングパイトの数などの情報をフォーマット形 成部11に与え、フォーマット形成部11は、このデー 夕をもとに、論理プロック数302, プロック番号30 3, パディングパイト304及び論理ブロック数302 からパディングパイト304までのデータに対するCR C305を生成、付加してパッファ13に書き込み、物 理プロック30の形式を整える。

【0033】磁気テープへの書き込みの際は、図2のオ ートプロッキングを行わない場合と同様に、バッファ1 3内のすでに物理プロックの形式に整えられたデータを READ/WRITE制御部15を経由して磁気テープ へ書き込む。

【0034】パッファ13内のデータをREAD/WR ITE制御部15へ送る際にこのデータを使用して、C RC生成部12で物理プロックの形式に整えられた全て のデータに対するCRCを生成する。

【0035】ここで生成されるCRCは、物理プロック の形に整えられた全てのデータに対するCRCである が、パッファ13に格納されている間にデータの内容が 変わらなければ、ヘッダ部3011に対してCRC生成 部12で生成されるCRCはヘッダ部のCRC3012 によってリセットされ、また、データ部3013, トレ 一ラ部3014に対してCRC生成部12で生成される CRCは論理プロックの最後に付加されたCRC301 5によってリセットされる。

【0036】すなわち、各論理プロックに対してCRC 生成部12で生成されるCRCは必ずリセットされてい ることになる。

【0037】物理プロックの最後に付加されている論理 プロック数302,プロック番号303,パディングバ イト304に対してCRC生成部12で生成されるCR CもCRC305によってリセットされる。

【0038】したがって、オートプロッキングを行わず 上位装置から送られたデータを1つのブロックとして磁 気テープに書込む場合と同様に、1物理ブロック分転送 する毎に1つのCRC生成部12で生成されるCRCが リセットされているかをチェックすることによってバッ のデータをもとにヘッダ部3011, CRC3012の 50 ファ13内でデータが破壊されていないことが確認され

7

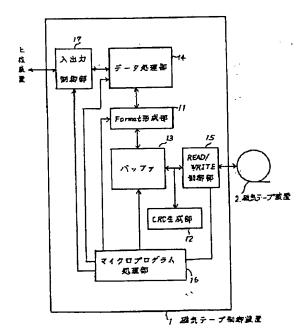
る. [0039]

[発明の効果] 以上説明したように本発明の磁気テープ 制御装置は、パディングパイト、プロック全体のCRC などの制御情報を付加するプロックのフォーマット形成 部をバッファの上位装置側に持ち、プロックのフォーマ ットを形成してからデータをパッファへ格納し、さらに 磁気テープへの書き出しの際にパッファ内データのCR Cを生成する手段を有することにより、パッファの故障 などによるデータ破壊に対して容易に検出することが可 10 ブロックに含まれる論理プロックを示す図である。 能になる。

【0040】また、パッファ内の任意の位置に、磁気テ ープ制御装置内部で生成した任意のデータ及び、このデ ータのCRCを生成して付加しパッファに書き込む手段 を有することによって、オートプロッキング処理を行う 場合のように、上位装置からの受信データ、磁気テープ 制御装置内で生成されるデータなど、複数回に分かれた バッファへの入力に対して、連結されて1つにまとめら れた出力との管理を行う場合でも、パッファの故障など によるデータ破壊に対する検出を容易に行うことがで 20 き、データの保全性を高めることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】



・【図1】本発明を用いた磁気テープ制御装置の一実施例 を示すブロック図である。

【図2】本発明を用いた磁気テーブ制御装置で扱われる オートブロッキングを行わない場合のプロックの構成を 示すモデル図である。

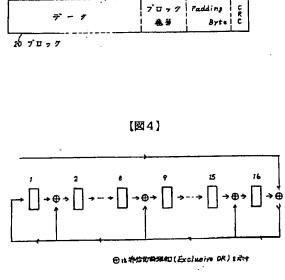
【図3】本発明を用いた磁気テープ制御装置で扱われる オートプロッキングを行った場合のプロックの構成を示 すモデル図であり、(a) はオートプロッキング機能に よって構成される物理プロックを示す図、(b)は物理

【凶4】 本発明の磁気テープ装置で使用されるCRCの 生成方法を示す図である。

【符号の説明】

- 1 磁気テープ制御装置
- 2 磁気テープ装置
- 11 フォーマット形成部
- 12 CRC生成部
- 13 バッファ
- 14 データ処理部
- 15 READ/WRITE制御部
 - 16 マイクロプログラム処理部
 - 17 入出力制御部

[図2]



【図3】

30/	a01	303	304	305
施理 Block	新理 8/ock	プロック 春号	Paidins Byte	i RI
10 御程プロ	27 3)2 83-10 7 17	7 1	لـــا

(a)

3031	301	2 3013	 30/4	30	15
ヘッダ郵	CR C	データ部	トト・多数	CRC	
101 ====	# / t	T 7	 		•

(b)